



Taille de l'installation: 250 kW | Mise en service: Août 2012



Données techniques

- **Fermenteur** de \varnothing 21/6 m comprenant chauffage mural et sol, structure bois, collecteur biogaz. Système de brassage: 1 **Agitateur** à pales et 2 **Agitateurs** immergés
- **Trémie d'insertion** MultiRotor Mix 12 m³
- **Module d'hygiénisation** de 24 m³/jour (cycle automatique)
- **Cogénérateur** d'une puissance de 250 kW
- **Fosse de stockage** digestat de 2 770 m³ (\varnothing 21 m)
- **Substrats** : effluents d'élevages bovins, cultures dérobées, co-substrats agro-alimentaires et de la grande distribution
- **Valorisation Chaleur** : déshydratation multi-produits (fourrages, bois, etc.), hygiénisation des sous-produits animaux de catégorie 3, réseau de chauffage urbain