



BIOMÉTHANE

GATINAIS BIOGAZ, DE LA COGENERATION A L'INJECTION

Energie verte / Château-Renard (45)

Gâtinais Biogaz est implantée à **Château-Renard** dans le **Loiret**. L'unité de méthanisation produit, à partir des déchets fermentescibles du territoire, un gaz vert, une **énergie 100% renouvelable**, appelé biométhane. Il est ensuite injecté dans le réseau de distribution de gaz naturel de la commune. Ce site contribue à l'atteinte de l'objectif de la **loi de Transition Énergétique pour la Croissance Verte (LTECV)** : 10% de gaz vert dans la consommation finale à horizon 2030.



Un projet porté par le monde agricole



Le poste d'injection

La société **Gâtinais Biogaz**, regroupant 16 exploitants agricoles, a été créée en juin 2009. L'unité de méthanisation, construite en 2012, a démarré en cogénération, production d'électricité et de chaleur.

Après 3 années de fonctionnement en cogénération, les exploitants agricoles, soucieux d'un modèle économique plus rentable, ont fait le choix de l'injection. La mise en service a eu lieu **le 25 mars 2016**. L'équivalent de 1500 logements bénéficie ainsi d'un **gaz vert 100% énergie renouvelable** produit localement pour le chauffage, l'eau chaude et la cuisson.

Bénéfices énergétiques

- **160 Nm³/h** injectés
- **14 GWh/an** de biométhane : Soit la consommation de **1500 foyers**.

Bénéfices écologiques

- **2000 tonnes** de CO₂/an évitées

Bénéfices agricoles

- **25 000 tonnes/an** de déchets collectés et valorisés
- **180 tonnes/an** d'engrais chimique économisées
- **20 500 tonnes/an** de digestats valorisés

La méthanisation territoriale : contribution aux objectifs de développement durable

Intrants

- **Déchets d'origine agricole** : effluents d'élevage, résidus de cultures traditionnelles, et Cultures Intermédiaires à Vocations Énergétiques (CIVE), déchets végétaux
- **Résidus de l'industrie agroalimentaire locale** : rebuts, graisses et effluents lactiques
- **Déchets urbains** : boues de stations d'épuration, déchets alimentaires.

Au total, **25 000 tonnes** de déchets sont traitées chaque année. Ils sont collectés à une distance maximum de 30 km pour 70 % d'entre eux.

Les points forts du projet

- Un **projet collectif** exemplaire avec 16 associés engagés dans la démarche
- Un réel **projet de territoire** autour du maintien de l'élevage et de la pérennisation des exploitations agricoles
- Le site **traite les nuisances olfactives**
- La **communication avec les riverains** fait l'objet d'une attention particulière
- **Création d'emplois** : 3 emplois directs à temps plein



Au cœur de son Territoire - Crédit photo : Naskéo



Les acteurs du projet
GATINAIS BIOGAZ SAS
AIR LIQUIDE

Contact GRDF
Sylvaine LOOSVELDT
sylvaine.loosveldt@grdf.fr

