

Sécheur à fond de ventilation (SéVent)

Principe

Le sécheur à fond de ventilation SéVent est constitué d'un fond mouvant dont les tôles de recouvrement sont percées. Un caisson sous le fond mouvant est mis sous pression entrainant la sortie de l'air au travers des nombreux trous de la tôle.

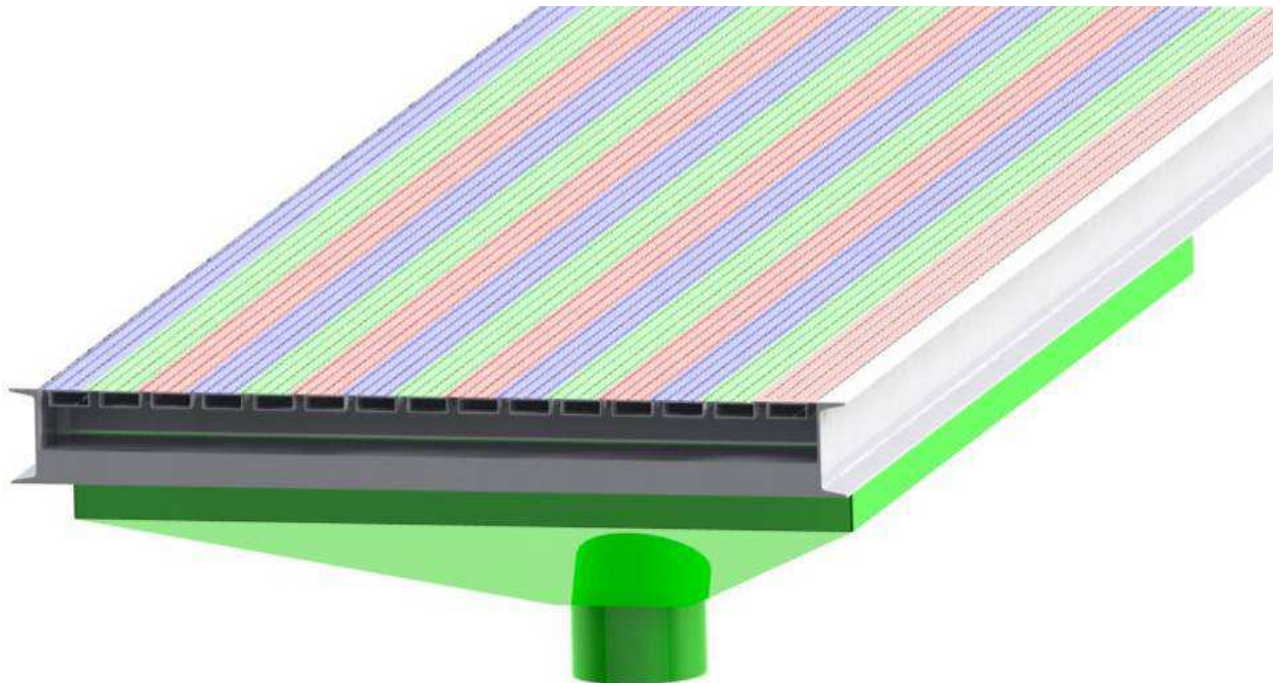


Figure 1 : Vue d'ensemble

Caisson de ventilation

Le soufflage par caisson de ventilation permet de réduire au minimum les pertes de charges dans le circuit de ventilation. Le caisson permet une répartition uniforme de la pression sur l'ensemble du fond mouvant percé afin de permettre une sortie d'air égale sur toute la surface.

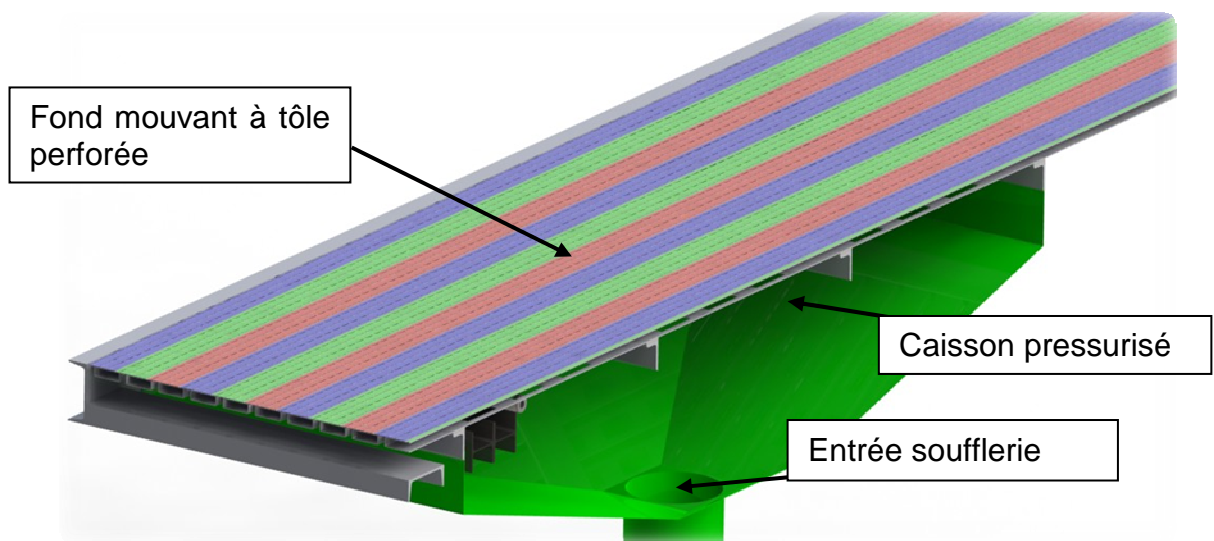


Figure 2a : Caisson de ventilation, variante entonnoir

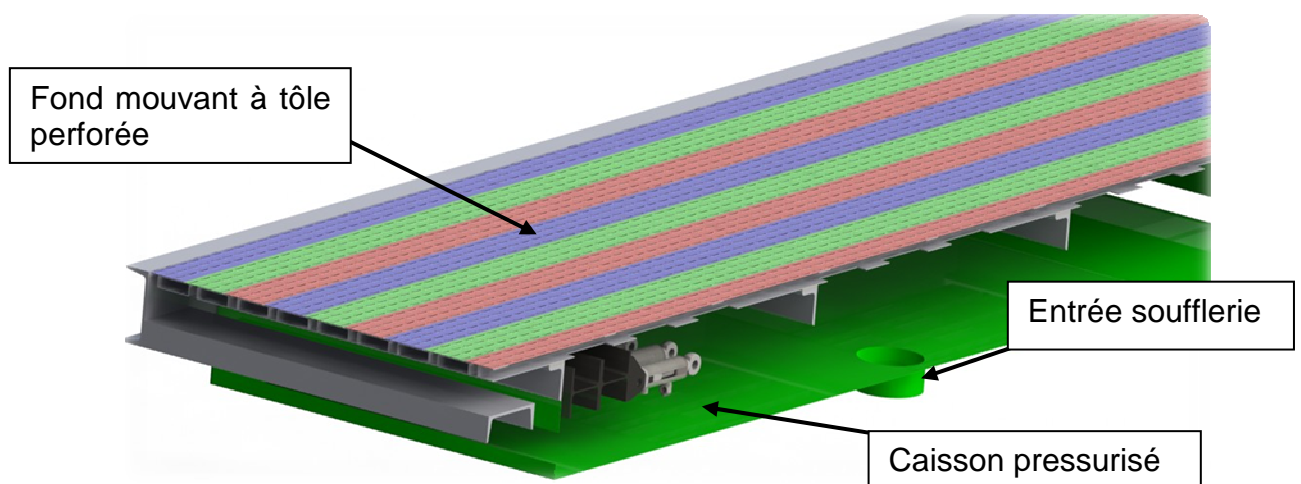


Figure 2b : Caisson de ventilation, variante fond plat

Tôle perforée de type « Pontet » et « Râpe »

Les tôles perforées en pontet ou en râpe sont des tôles idéales pour ce genre de réalisations. Elles permettent un taux d'ouverture élevé et compliquent le passage de particules par les trous. L'air sort des pontets latéralement permettant une diffusion améliorée. La structure non symétrique du profilé en « râpe » permet d'avancer le produit dans un sens et de glisser sur l'ouverture dans l'autre sens lors du recul du fond mouvant.

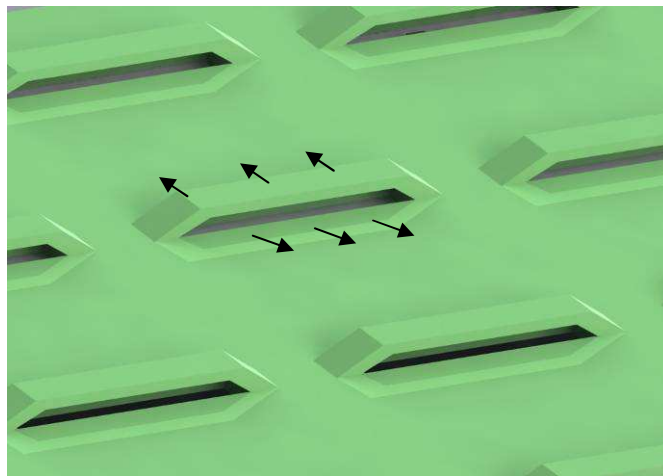


Figure 3a : Détail "Pontet"

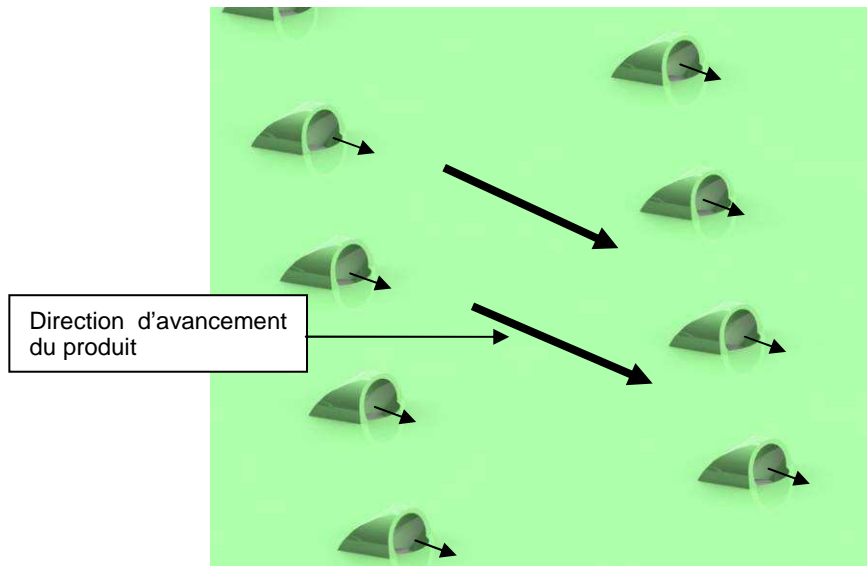
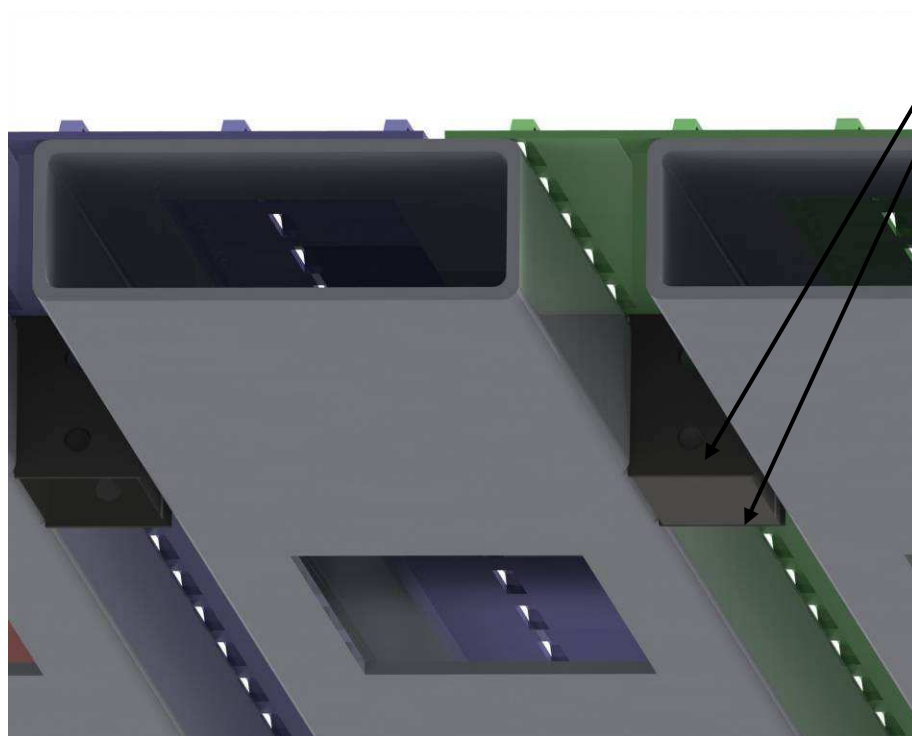
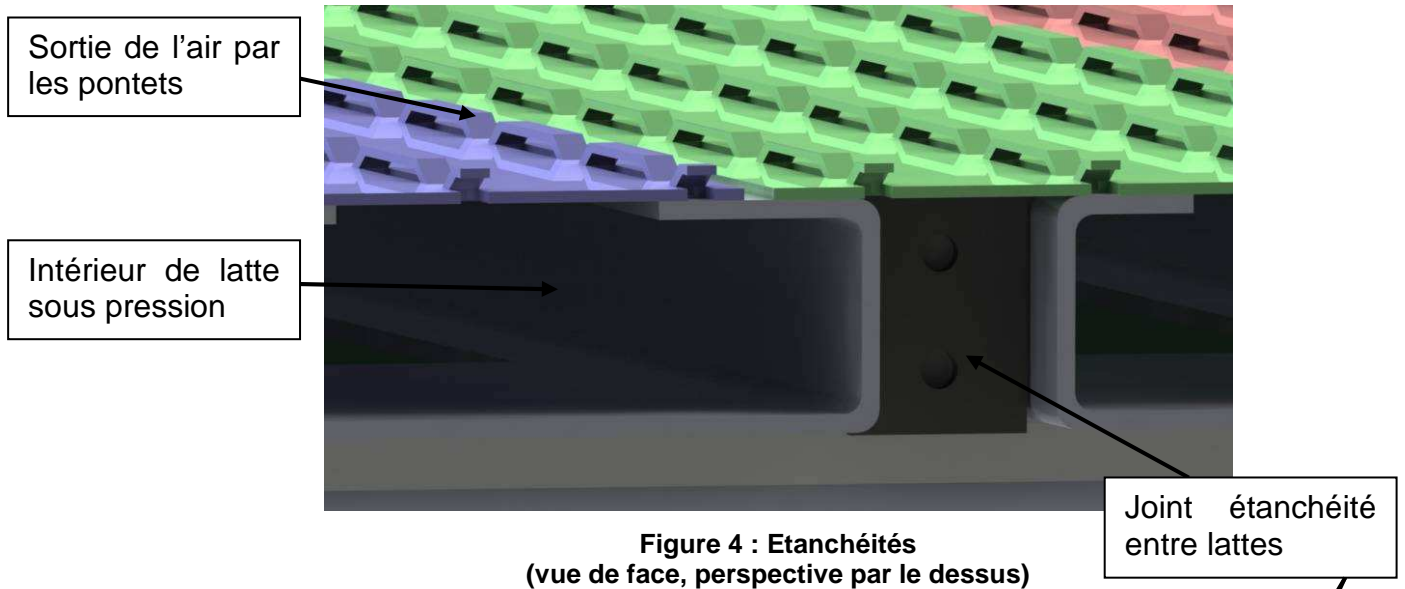


Figure 3b : Détail "Râpe"

Étanchéité du caisson

Le caisson de ventilation est fixé directement aux bords latéraux du fond mouvant. Les étanchéités à l'avant et à l'arrière sont assurées par des doubles joints en caoutchouc entre les lattes.



Aération des lattes

Les lattes du fond mouvant sont ouvertes vers le caisson de ventilation afin de permettre une répartition uniforme de la pression sur l'ensemble du plancher afin d'assurer un débit égal sur toute sa surface.

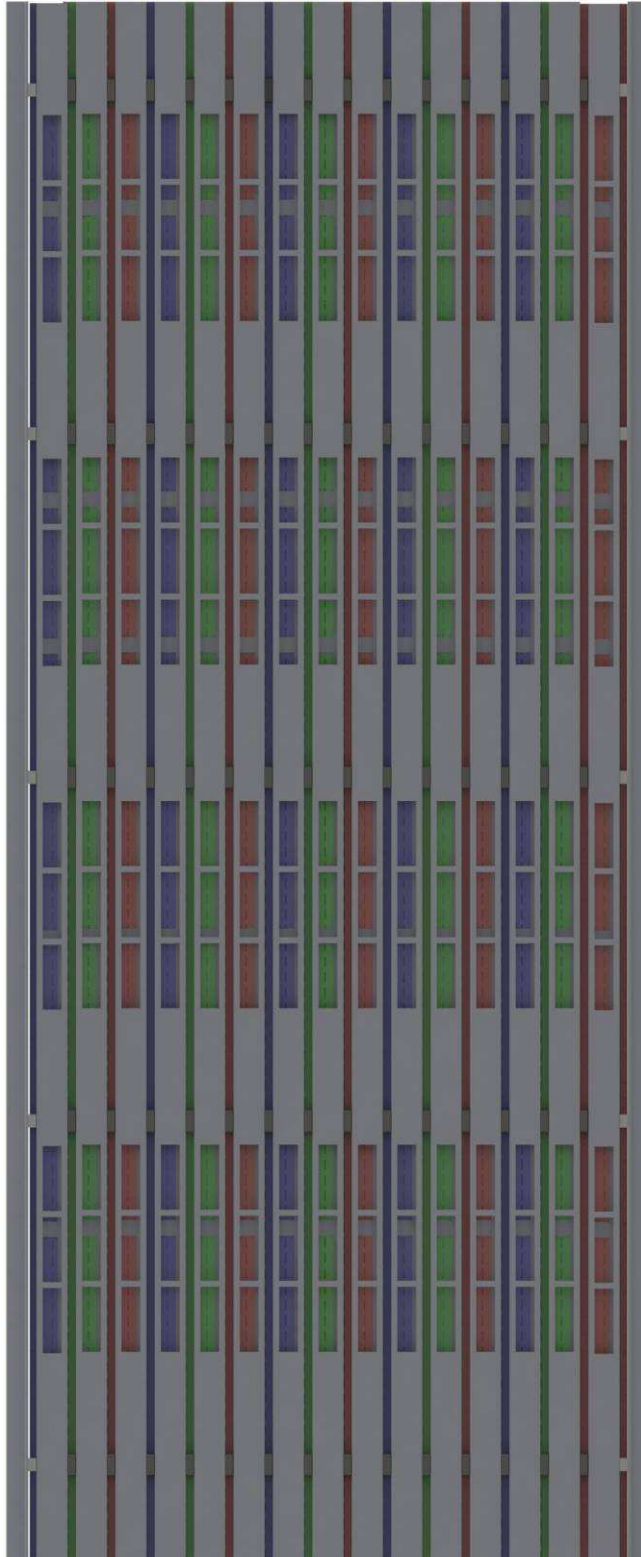


Figure 6 : Vue de dessous