



Hillmar Energie, Lohr (Bas-Rhin)

EN BREF

Les trois associés du GAEC Hillmatt développent constamment leur élevage depuis leur installation en 1999. Ils élèvent 300 bovins pour la viande et le lait et des poulets « Label Rouge ». Ils s'intéressent aux énergies renouvelables depuis longtemps et installent en 2009 6.000 m² de panneaux photovoltaïques. La suite de leur réflexion aboutit en 2014 sur une installation de méthanisation de 270 kW.

Des associés convaincus par les atouts de la méthanisation

Le biogaz est une énergie renouvelable qui s'inscrit dans le cycle de la ferme : elle est produite en lien avec l'élevage et les cultures. Le résidu de sa production retourne à la terre.

UN FERTILISANT ORGANIQUE PLUS COMPLET QUE LES EFFLUENTS D'ÉLEVAGE

L'installation de méthanisation Hillmar Energie permet de valoriser l'ensemble des effluents d'élevage du GAEC Hillmatt et ceux d'exploitations voisines. Des ensilages d'intercultures type sorgho et seigle immature complètent la ration.

chiffres clés



300
BOVINS



190
HECTARES



2
POUAILLERS
LABEL
ROUGE



6 000
MÈTRES CARRÉS
DE PANNEAUX
PHOTOVOLTAÏQUES



1

INSTALLATION
DE MÉTHANISATION DE 270 KW

Ces intercultures, en couvrant les sols, **les protègent de l'érosion**. Plus riches en énergie que les effluents d'élevage, elles permettent d'augmenter la puissance du méthaniseur et de rationaliser les équipements.

Le résidu issu de la méthanisation est appelé **digestat**. Il est épandu sur les cultures à la place des effluents bruts et des engrais chimiques. La digestion s'étant opérée dans une enceinte close, le voisinage bénéficie de ce procédé conduisant à un produit **inodore**.

L'apport en éléments fertilisants issus des intercultures complète celui des effluents d'élevage. Le digestat est un fertilisant

organique à la composition plus complète que des effluents d'élevage bruts. Ses éléments fertilisants se trouvent sous forme minérale et sont directement assimilables par les plantes. On peut donc les appliquer dès que les plantes en ont besoin contrairement aux effluents d'élevage qui doivent d'abord se décomposer avant d'être assimilés par les cultures.

Enfin, à terme, Hillmar Energie prévoit l'embauche d'un salarié pour la gestion du site et le suivi de la facturation des consommateurs de chaleur.

Le fonctionnement de l'installation de méthanisation

L'installation de méthanisation de Hillmar Énergie valorise

 **3 000**
MÈTRES CUBES
DE LISIER BOVIN

 **2 500**
TONNES
DE FUMIER BOVIN

 **100**
TONNES DE FUMIER
DE POULET

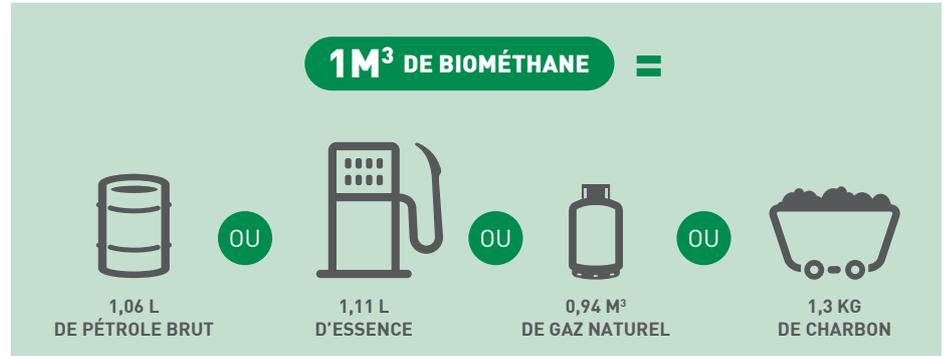
 **3 700**
TONNES
D'INTERCULTURES

La cogénératrice de 270 kW produit de l'électricité qui est injectée dans le réseau et rachetée par EDF. La production d'électricité de Hillmar Energie représente la consommation annuelle moyenne de 730 ménages hors chauffage et eau chaude.

L'installation produit aussi de la chaleur. Elle sert à chauffer le poulailler et est aussi conduite via un réseau de chaleur vers une dizaine d'habitations. Les habitants bénéficient ainsi d'un mode de chauffage vert qui outre son origine renouvelable est intéressant économiquement pour les habitants.

Le reste de la chaleur est utilisé pour sécher les plaquettes de bois d'une scierie.

Par an, Hillmar Energie produit 500.000 m³ de biométhane ce qui équivaut à 530 m³ de pétrole brut ou 555 m³ d'essence ou 470.000 m³ de gaz naturel ou encore 650 tonnes de charbon.



caractéristiques principales



MISE EN SERVICE
2014

PUISSANCE
270 kW

INTRANTS
fumiers de bovins et de
poulets, lisier de bovins,
ensilages d'intercultures

VALORISATION DE CHALEUR
chauffage du poulailler
et d'une dizaine
d'habitations, séchage
de bois.



1 Trémie d'alimentation en matières solides
MT-Alligator+, 38 m³



2 Intérieur du digesteur
diamètre 23 m, hauteur 6 m
équipé de mélangeurs, réseau
de chauffage, désulfuration
biologique



3 Stockage de digestat
diamètre 32 m, hauteur 6 m



4 Local Technique
une pompe centrale permet
de gérer les flux d'une cuve à
l'autre et un ordinateur central
permet de piloter l'ensemble de
l'installation de méthanisation

Les entreprises intervenues sur le chantier

L'installation de méthanisation Hillmar Energie a été développée, construite et mise en service par MT-ENERGIE France. Elle a été financée par CIC Est et est assurée par Groupama.

Les entreprises suivantes sont intervenues sur le chantier ou contribuent actuellement à la maintenance du site : AVS GmbH, Adelec (électricité), AMS (isolation), EDIB (sablage),

Est Réseau, Holtz (pavés), Kiloutou (location de matériel de chantier), Mediaco (location de grues), STP Forbeton (carottage) et Système Wolf SAS (béton).