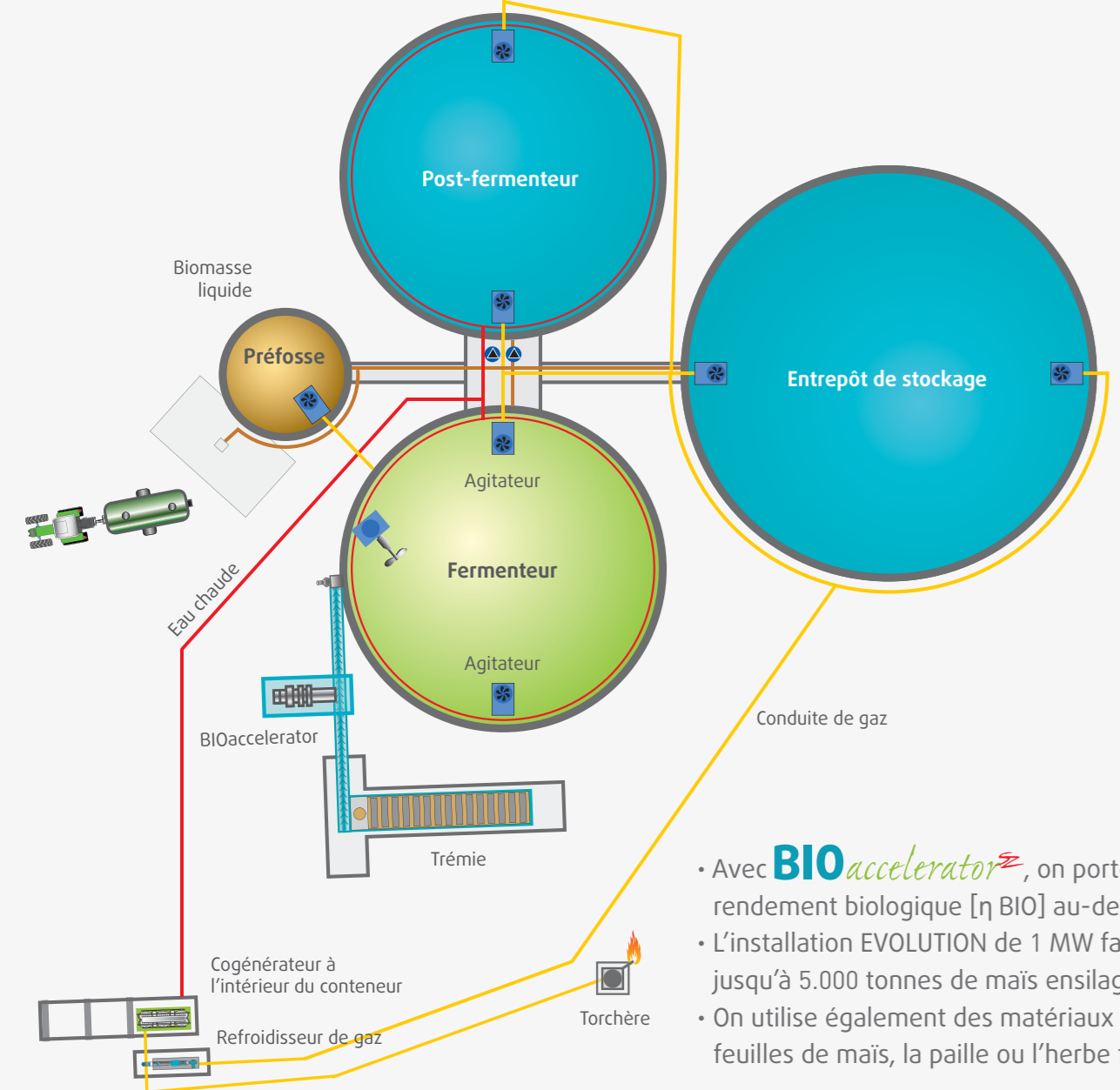
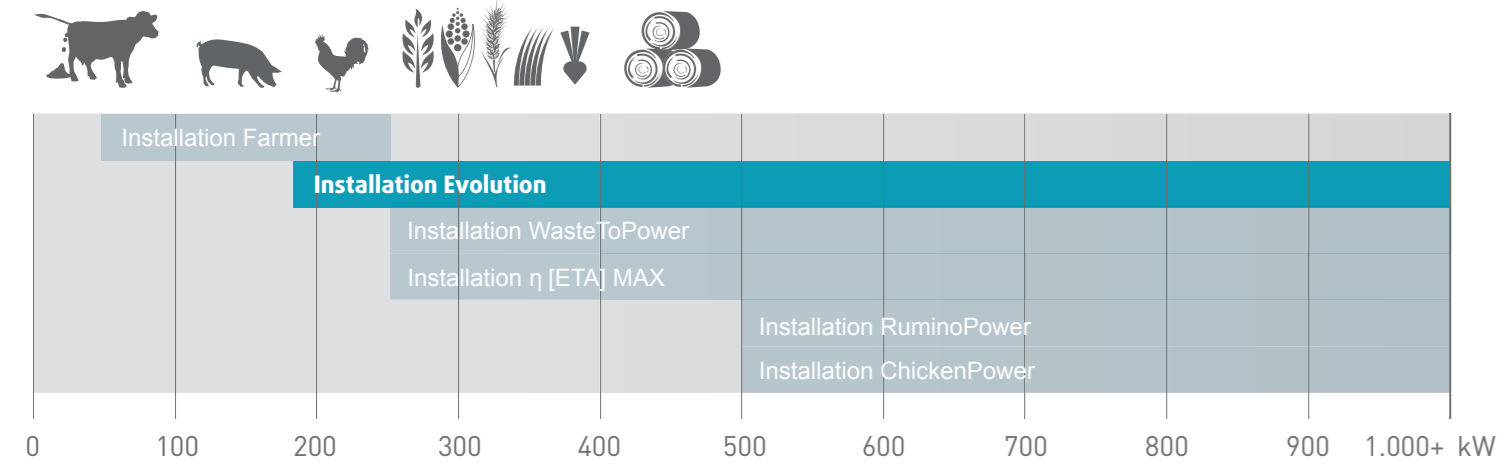
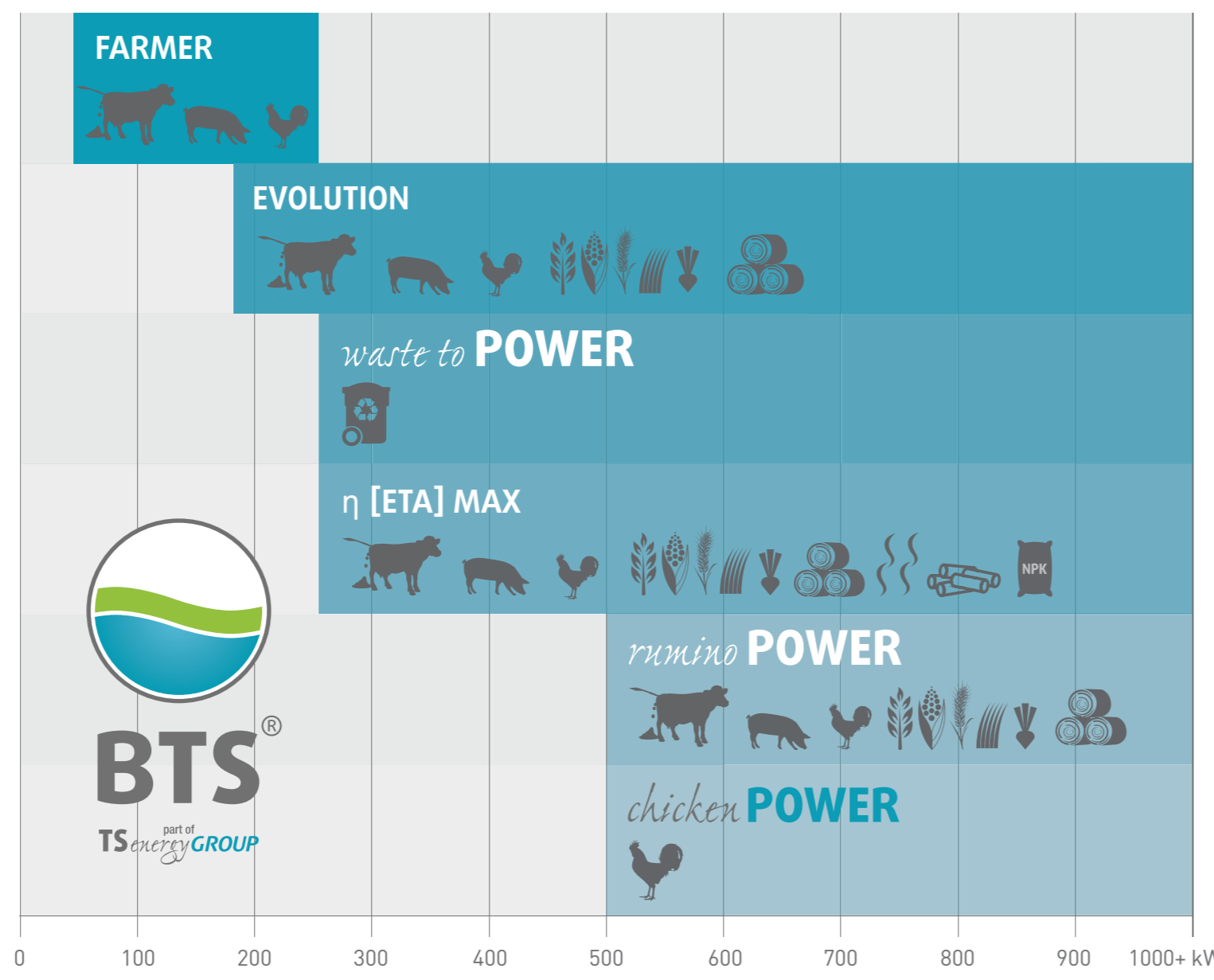


INSTALLATION EVOLUTION: 190 - 1 MW+



- Avec **BIOaccelerator**, on porte le rendement biologique [η BIO] au-delà de 80% ;
- L'installation EVOLUTION de 1 MW fait économiser jusqu'à 5.000 tonnes de maïs ensilage par an ;
- On utilise également des matériaux tels que les feuilles de maïs, la paille ou l'herbe fauchée.

B.T.S. : Des installations pour toutes les exigences.



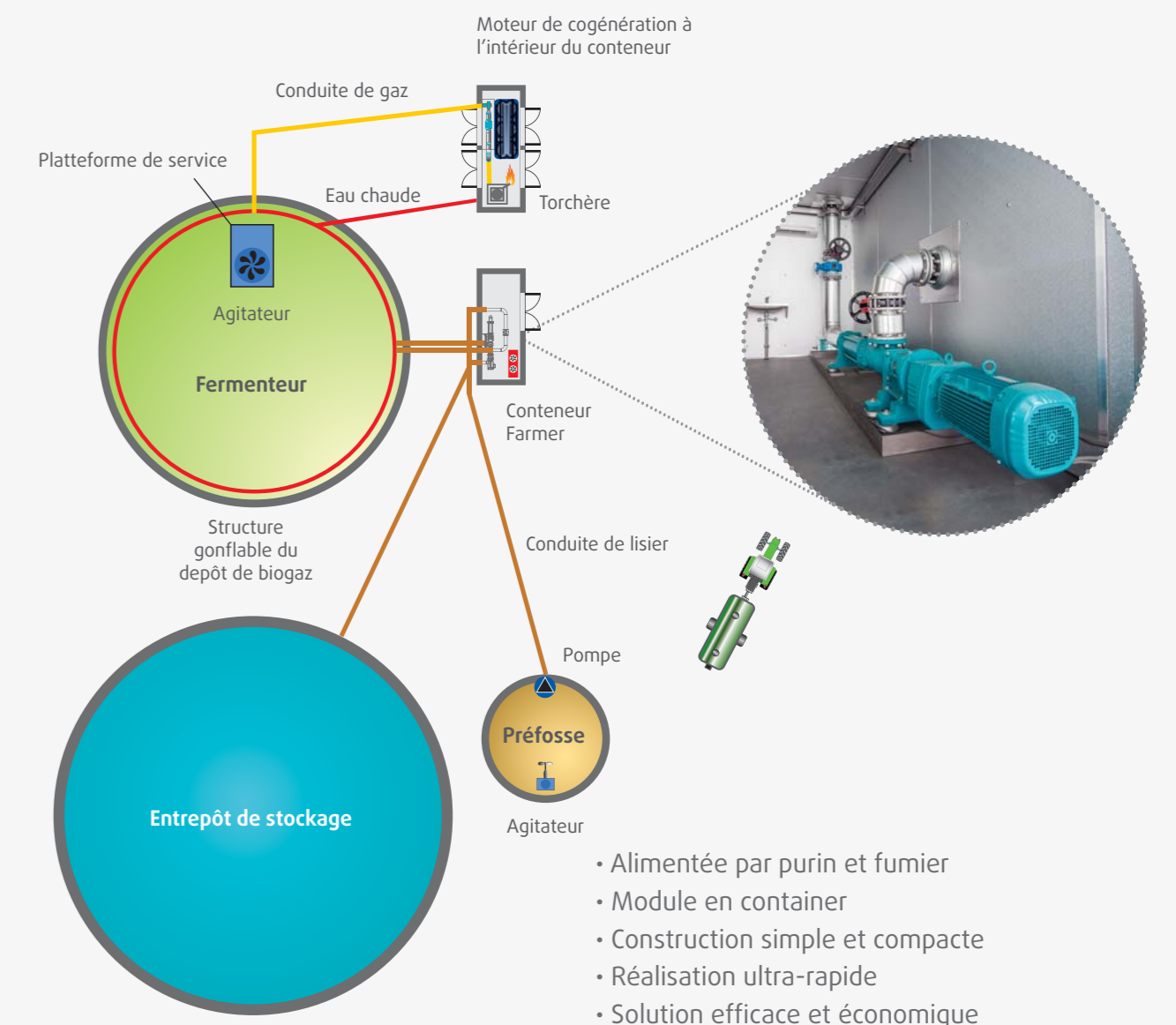
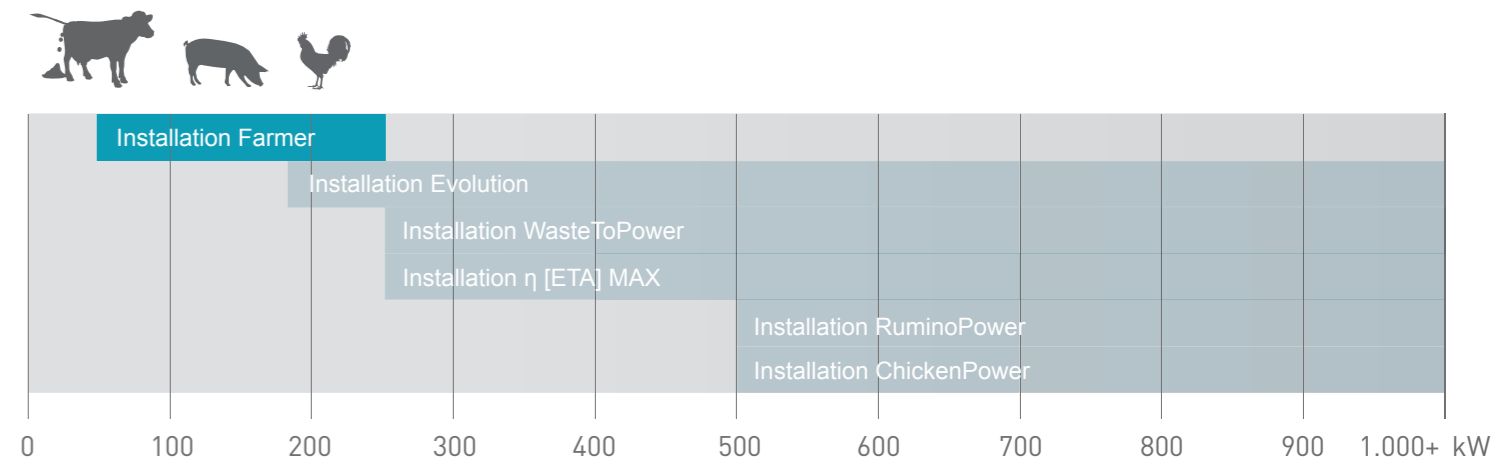
B.T.S. Italia Srl
 Siège social
 Via San Lorenzo, 34
 I-39031 Brunico (BZ)
 T +39 0474 37 01 19
 F +39 0474 55 28 36
 E info@bts-biogas.com

Site de production et laboratoire
 Via Bachelet, 21
 I-46047 Porto Mantovano (MN)
www.bts-biogas.com

INSTALLATIONS BIOGAZ SOLUTIONS SUR MESURE

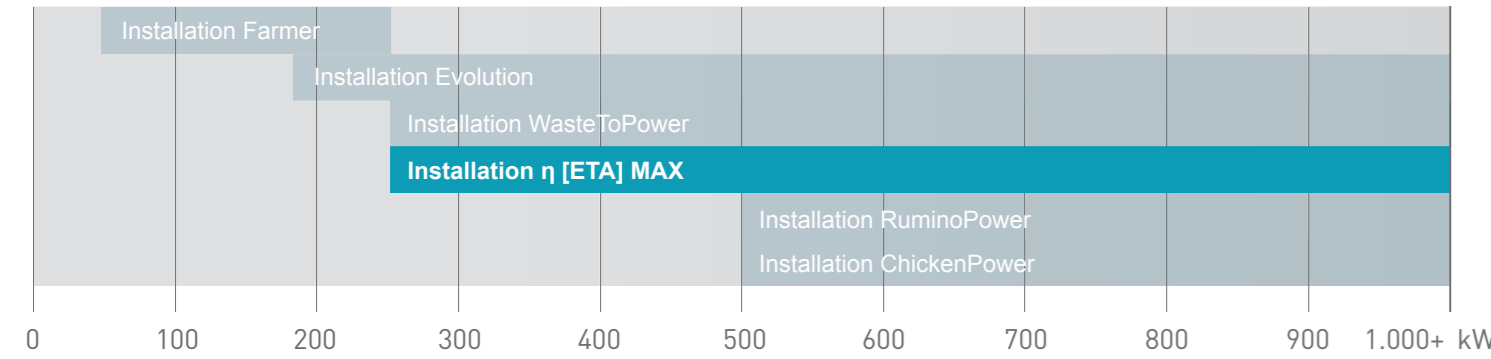


INSTALLATION FARMER: 50|64|75|100|150|190|250 kW

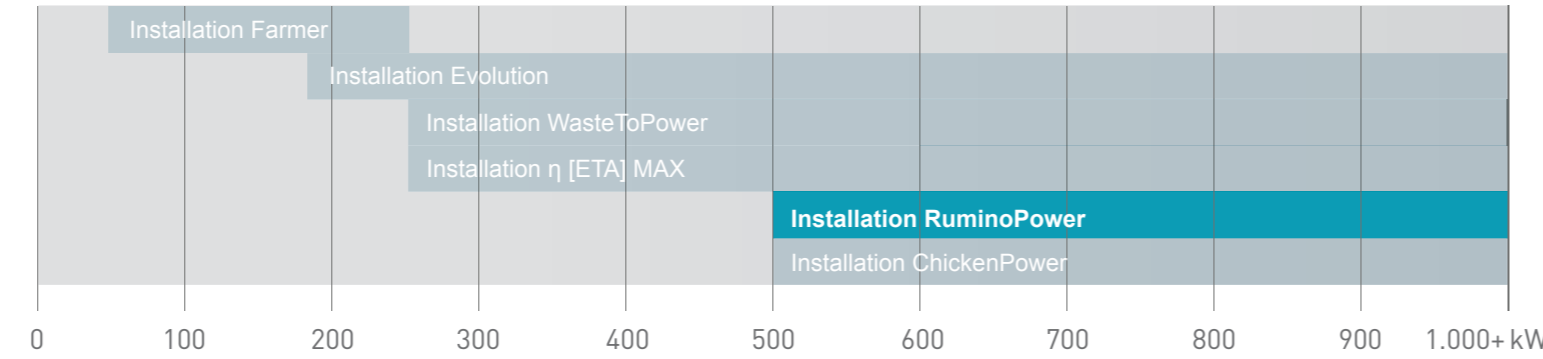


- Alimentée par purin et fumier
- Module en conteneur
- Construction simple et compacte
- Réalisation ultra-rapide
- Solution efficace et économique
- Standard de qualité élevé
- Technologie maîtrisée transférée du grand au petit

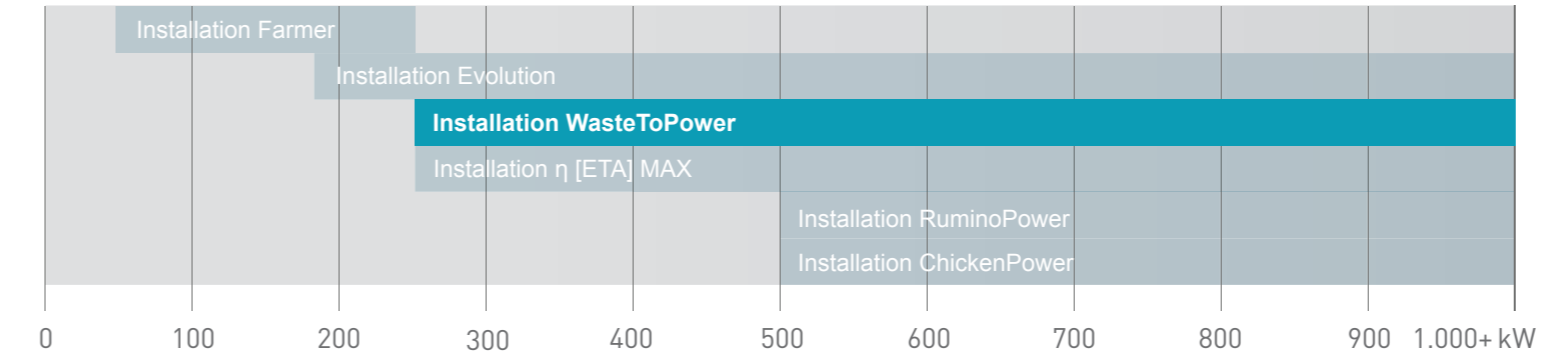
INSTALLATION η [ETA] MAX: 250 kW - 1 MW+



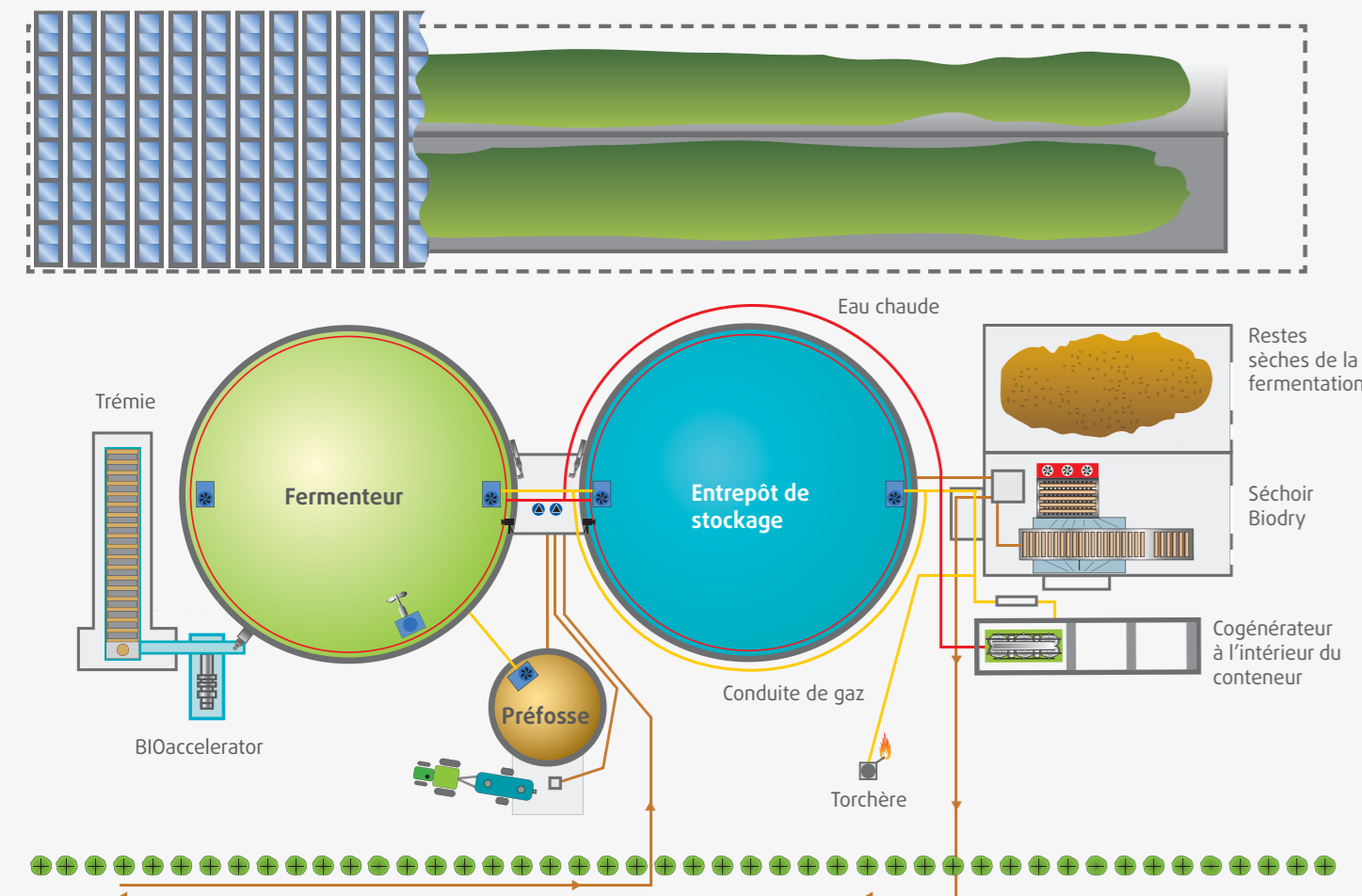
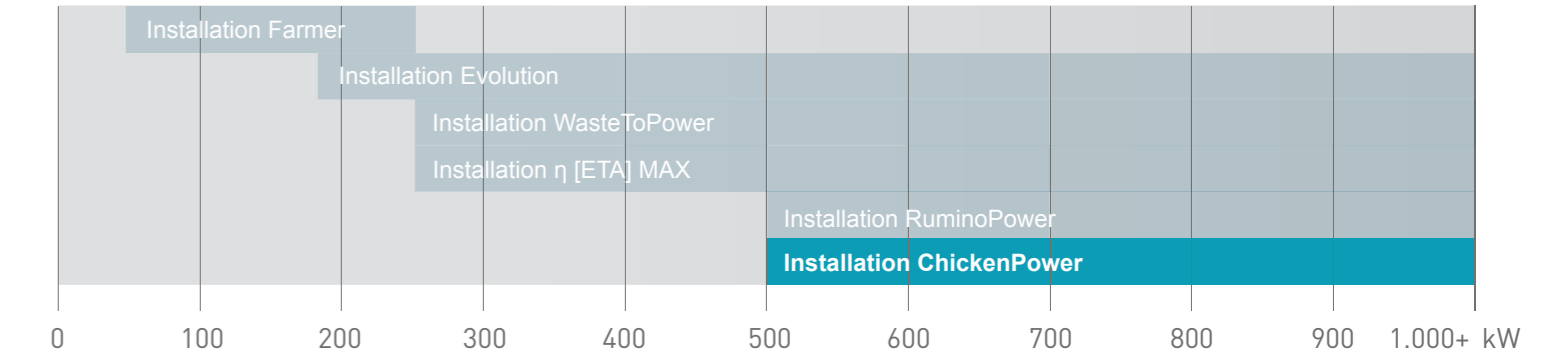
INSTALLATION *rumino* POWER: 500 kW - 1 MW+



INSTALLATION *waste to* POWER: 250 kW - 1 MW+



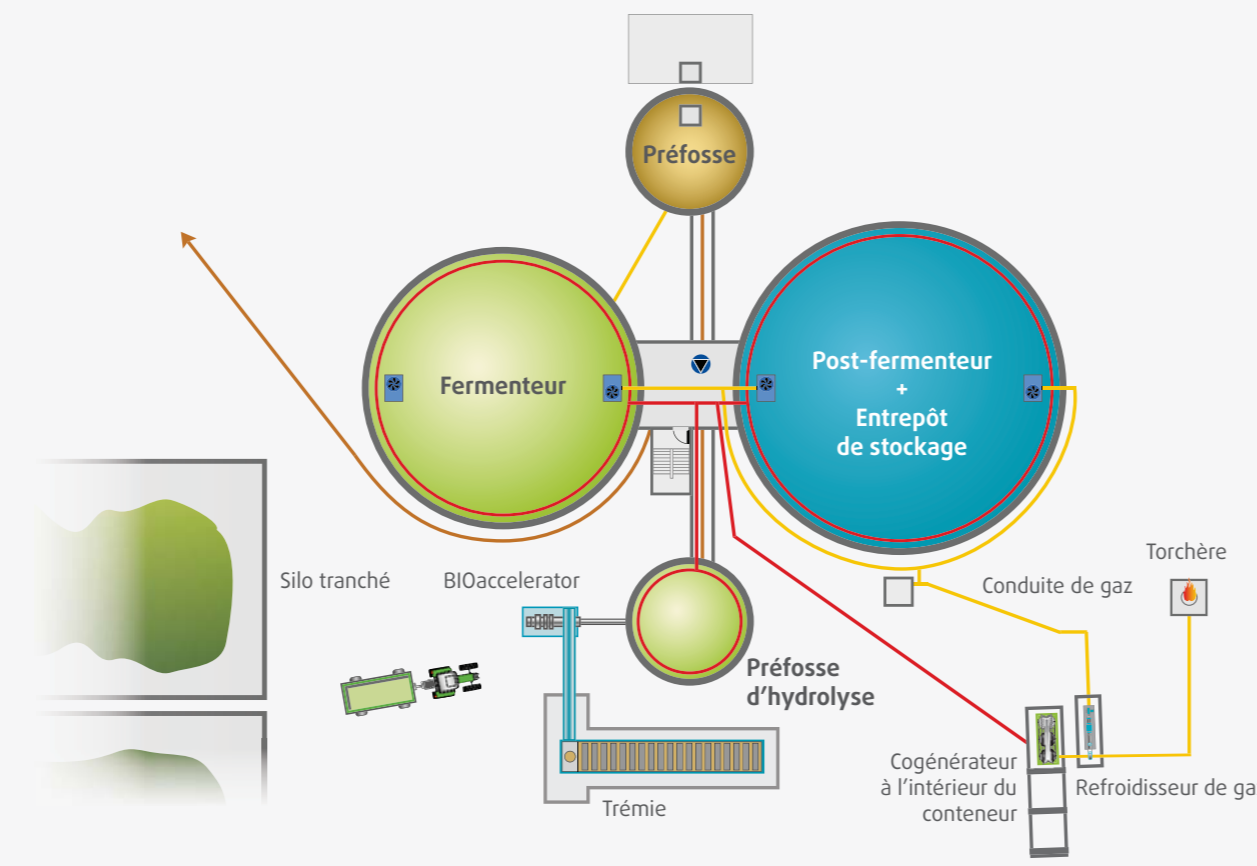
INSTALLATION *chicken* POWER: 500 kW - 1 MW+



Exemple pour une installation η [ETA] MAX de 1 MW_{el}:

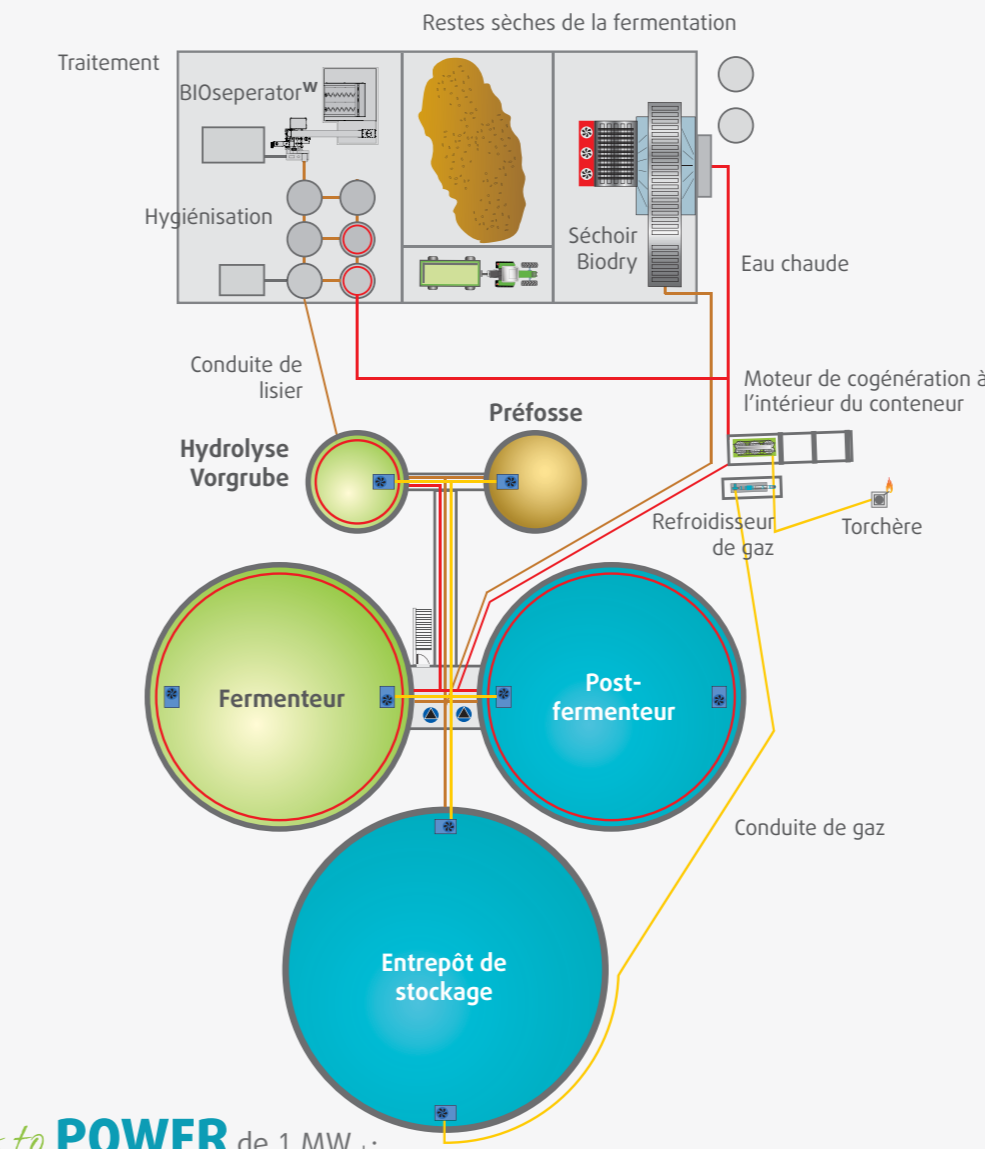
Entrée : 40 t de biomasse

Sortie : 0 t de matière organique fermentée liquide
1.000 t **BIOdry** (30 / 30 / 40 NPK)
500 t de **sulfate d'ammonium** (70 kg N / t)



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- augmentation de la production de biogaz - augmentation de l'efficacité biologique (η - biol)
- Fermentation complète de la cellulose et de l'hémicellulose
- Augmentation de la digestibilité
- Diminution du volume des cuves à fermentation
- Diminution de la taille de l'installation
- **ET DONC RÉDUCTION DES COÛTS**
- Moins de bassins = moins d'autoconsommation électrique et biologique
- Plus large variété de biomasse utilisable

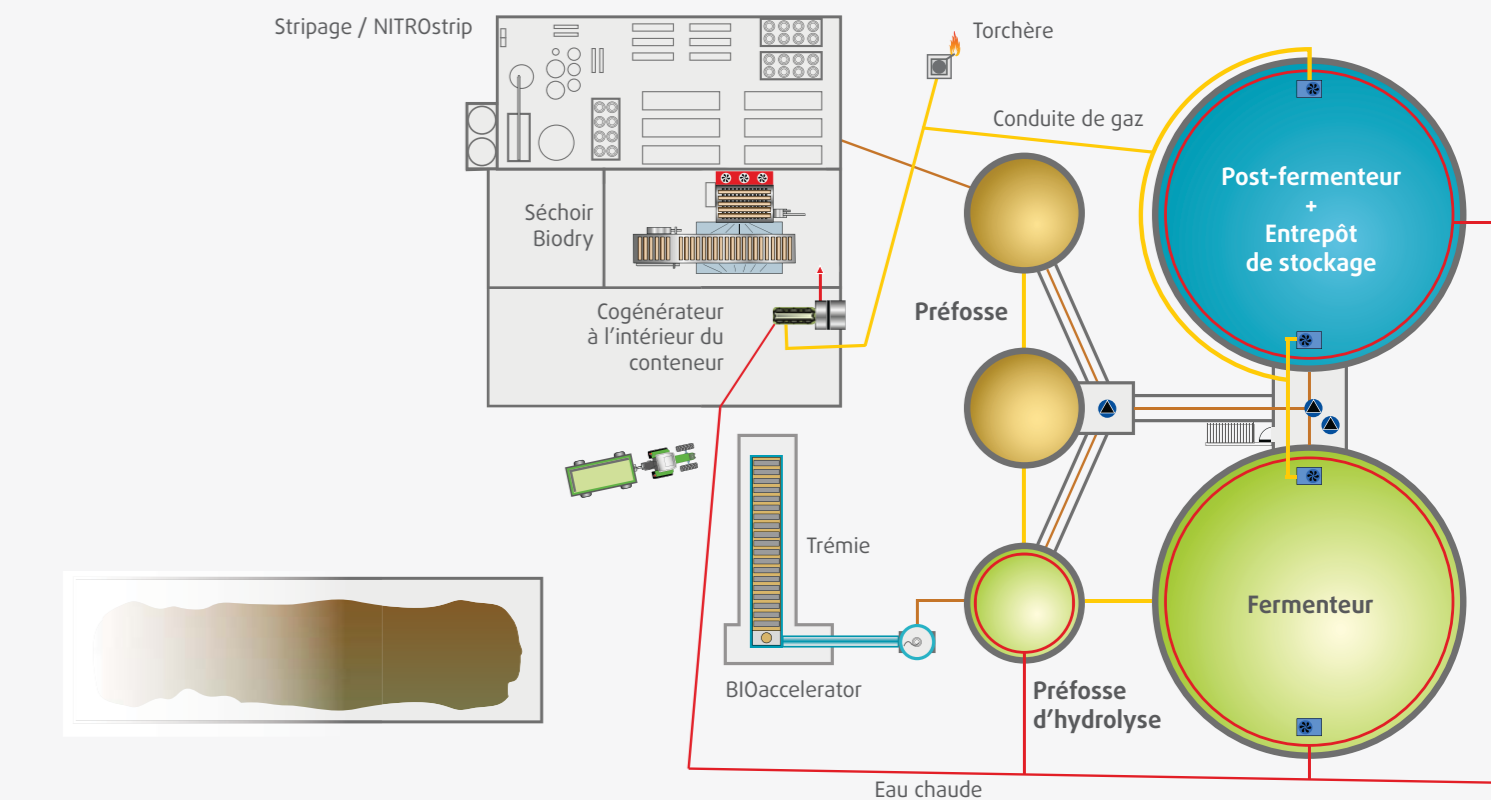


Exemple

Pour une installation *waste to* POWER de 1 MW_{el}:

Entrée : 20.000 - 30.000 t F.O.D.S.U.

Sortie : 5.000 - 15.000 t de matière organique fermentée liquide
1.000 t **BIOdry** (30 / 30 / 40 NPK)
500 t de **sulfate d'ammonium** (70 kg N / t)



B.T.S. Italia a plusieurs approches afin de résoudre le problème de la fiente de volaille :

- 20 % de fiente sans additifs
- 20 - 70 % de fiente avec l'aide de **METAN max+**
- 100 % de fiente avec l'installation *chicken* POWER

Exemple

Pour une installation *chicken* POWER de 1 MW_{el}:

Entrée : 15.000 t/a fiente (55% ss) par an

Sortie : 0 t de matière organique fermentée liquide
1.000 t **BIOdry** (30 / 30 / 40 NPK)
500 t de **sulfate d'ammonium** (70 kg N / t)