



PROCÉDÉ DE CARBONISATION CML

Le procédé de carbonisation CML est une technologie propre de fabrication de charbon de bois qui permet d'obtenir un charbon de qualité à partir de tout type de bois, feuillus comme résineux.

Une unité standard comprend 12 fours de carbonisation et produit jusqu'à 3 000 tonnes de charbon de bois par an avec une alimentation de 15 000 tonnes de bois.



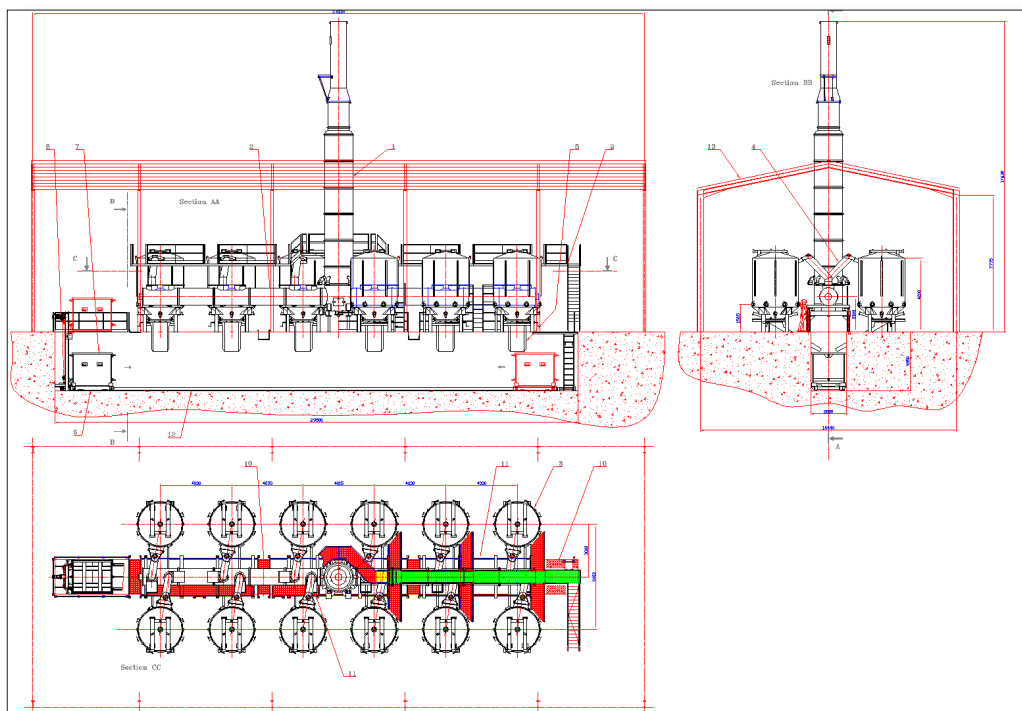
Description du procédé

Le charbon de bois est fabriqué dans des fours à combustion partielle cylindriques équipés d'un couvercle en partie supérieure et d'une trappe de vidange en fond de four.

Le remplissage s'effectue par le haut du four à l'aide d'un chariot élévateur équipé d'un godet. La vidange se fait à froid par la trappe inférieure.

Un piquage fixe situé en partie supérieure du corps du four permet de capter les fumées produites lors de la carbonisation et de les diriger vers les carnaux de collecte. L'incinérateur permet de traiter les fumées produites par 4 ou 5 fours qui fonctionnent simultanément, en allumage décalé sur la chaîne de carbonisation pour un bois dont le taux d'humidité n'excède pas 20%.

Le charbon de bois est stocké en fond de fosse dans des étouffoirs puis sorti à l'aide d'un chariot sur rail à motorisation électrique et un lève-container.



Applications

L'augmentation des contraintes environnementales en France et en Europe a obligé les producteurs de charbon de bois à modifier leur mode de production pour répondre à la nouvelle réglementation. Le procédé CML étant une technologie propre, celle-ci convient parfaitement pour satisfaire les nouvelles contraintes environnementales.

D'autre part, le procédé CML permet la valorisation des gaz chauds issus de la dépollution, soit pour une application de séchage, soit pour la production d'électricité.



Avantages



- ✓ Qualité du charbon conforme à la norme AFNOR NFB55101
- ✓ Respect des normes européennes sur l'environnement
- ✓ Bonnes conditions de travail avec des opérations de manutention mécanisées et une conduite simplifiée
- ✓ Faible coût des opérations de maintenance grâce à la robustesse du matériel et une simplicité de fonctionnement
- ✓ Faibles coûts d'investissement
- ✓ Gestion informatique de la production
- ✓ Récupération d'énergie sous forme thermique ou électrique

Caractéristiques Techniques

	Unité CML (12 fours)
Capacité de production	2 500 à 3 500 tonnes par an
Combustible	Tout type de bois (chargement homogène)
Granulométrie	Longueur < 30 cm et section < 100 cm ²
Humidité	< 20%
Consommation de bois	15 000 tonnes par an
Durée d'un cycle de carbonisation	22 à 24 heures

L'unité standard est composée de 12 fours mais d'autres configurations sont disponibles : 6,8 ou 10 fours avec ou sans réservation pour compléter jusqu'à 12 fours maximum.

Contact

LRCB Développement est une marque de la société COGEBIO
DF Centre d'affaires
24 rue de la Mouche
69540 IRIGNY
Tél. : 04 78 73 27 24
Mail : info@lrcb-developpement.fr
Site web : www.lrcb-developpement.fr

